

Fiche technique

Juillet 2009



RESERVE A L'USAGE PROFESSIONNEL

H4730V

Apprêts garnissants HS P565-510 & P565-511

| <i>Produit</i> | <i>Description</i> |
|-----------------|--------------------------------------|
| P565-510 | Apprêt garnissant HS - gris SG05 |
| P565-511 | Apprêt garnissant HS - blanc SG01 |
| P210-842 | Durcisseur HS - rapide |
| P210-8430 | Durcisseur HS - rapide standard |
| P210-844 | Durcisseur HS - standard |
| P210-845 | Durcisseur HS - lent |
| P850-1693/-1694 | Diluants bas COV |
| P170-5670 | HS colorant pour Spectral Greys 5670 |
| P100-2020 | Flexibilisateur pour plastiques |

DESCRIPTION DU PRODUIT

P565-510 et P565-511 sont des apprêts garnissants acryliques PU HS+ conçus pour être utilisés sous des couches de finition 2K (P471), Aquabase™ (P965) et Aquabase Plus (P989).

Leur application et ponçage sont simples et l'aspect final et la durée de vie sont excellents.

La gamme d'apprêts Spectral Grey peut s'obtenir à l'aide de P565-510/511 et permet d'obtenir rapidement et facilement une correspondance de teintes de grande qualité, avec des finitions teintées à faible opacité.

Fiche technique

Innovating Repair Solutions

CES PRODUITS SONT DESTINES EXCLUSIVEMENT A UN USAGE PROFESSIONNEL.

SUPPORTS ET PRÉPARATION

P565-510/511 ne peuvent être appliqués que sur :

- tout métal nu, après une impression phosphatante Nexa Autocolor, pour une durée de vie maximum
- GRP bien poncé, apprêt garnissant d'origine en polyester et finitions anciennes en bonne condition.

Une bonne préparation du support est nécessaire pour obtenir les meilleurs résultats avec ces produits. Les gammes de papier de ponçage suivantes sont recommandées pour la préparation du support :

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Papier sec | P280-P320 (GRP P400) |
| Ponçage à la machine à sec | P180-P220 |

REMARQUE : Déconseillé pour une utilisation sur supports acryliques thermoplastiques, anciennes finitions vernis ou supports sensibles.

MELANGE DE L'APPRET 510/511

Il n'est pas recommandé d'agiter sur machine l'apprêt 510/511. Mélanger au shaker ou à la réglette avant la première utilisation. Puis mélanger avant chaque utilisation.



| Procédé | | |
|---------|---|---|
| | APPRET DE SURFACAGE (100-150 microns) | APPRET GARNISSANT (150-200 microns) |
| | P565-510/511 5 parts P210-842/8430/844/845 1 part Diluant P850-16XX 1 part | P565-510/511 5 parts P210-842/8430/844/845 1 part Diluant P850-16XX 0,5 part |
| | 23-32 secondes AFNOR 4 à 20°C Durée de vie : 1 heure Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation. | 38-45 secondes AFNOR 4 à 20°C Durée de vie : 30 minutes Nettoyer le pistolet immédiatement après utilisation. |
| | L'utilisation d'un pistolet à gravité est recommandée. Alimenté par gravité : 1,6-1,8 mm | L'utilisation d'un pistolet à gravité est recommandée. Alimenté par gravité : 1,6-1,8 mm |
| | Alimenté par gravité : 1,6-1,8 mm Pression : 0,7 bar (au chapeau) | Alimenté par gravité : 1,6-1,8 mm Pression : 0,7 bar (au chapeau) |
| | 2-3 couches pour obtenir une épaisseur de film de 100-150 microns. REMARQUE : L'épaisseur du film dépend du diamètre de la buse. | 2-3 couches pour obtenir une épaisseur de film de 150-200 microns. REMARQUE : L'épaisseur du film dépend du diamètre de la buse. |
| | Approximativement 5 minutes entre les couches. Attendre que la surface soit mate. | Approximativement 5 à 7 minutes entre les couches. Attendre que la surface soit mate. |
| | Séchage à l'air (20°C) : 2 heures 75-100 microns 3 heures 150 microns Etuve à une température métal de 60°C (suivant les épaisseurs) : P210-842 20 minutes P210-8430 25 minutes P210-844/845 30 minutes | Séchage à l'air (20°C) : 3-4 heures 200 microns Etuve à une température métal de 60°C (suivant les épaisseurs) : P210-842 20 minutes P210-8430 25 minutes P210-844/845 30 minutes |
| | Laisser évaporer pendant 5 minutes avant le séchage à l'IR. Lampe à l'élément : selon les recommandations du fabricant Onde courte : selon les recommandations du fabricant | Laisser évaporer pendant 5 minutes avant le séchage à l'IR. Lampe à l'élément : selon les recommandations du fabricant Onde courte : selon les recommandations du fabricant |



| Procédé | |
|-----------------|---|
| | Dresser avec un P320-P360 en utilisant un guide de ponçage. |
| | Terminer avec un P400-P500. |
| FINITION | P565-510/511 peut recevoir directement une couche de finition avec les finitions 2K (P471), les bases mates Aquabase™ (P965) et Aquabase Plus (P989). Une fois poncé, et dans le cas où le produit P565-510/511 n'est pas recouvert dans la journée, il est indispensable de reponcer avant d'appliquer une sous-couche ou couche de finition supplémentaire. |

Remarques sur le Procédé Général

PEINTURE SUR PLASTIQUES

Il est possible d'appliquer P565-510/511 sur le plastique.
Lors de l'utilisation de P565-510/511 sur un plastique souple, par exemple PP/EPDM, PBT (Pocan) ou PUR, le mélange doit être fait selon les recommandations suivantes :

- P565-510/511 5 parts
- P100-2020 (additif souple pour les plastiques) 1 part
- Puis, procéder à l'activation et dilution comme dans les conditions normales.

L'ajout de P100-2020 peut avoir un effet néfaste sur le ponçage et les propriétés de séchage.

Pour plus d'informations sur la peinture sur supports plastiques, se reporter à la Fiche technique du système de peinture sur plastiques.

CORRECTION DE TEINTE - SPECTRAL GREY

Pour chaque variante d'apprêt Spectral Grey mentionnée sur la fiche, les mélanges suivants doivent être respectés :

| | SG01 | SG02 | SG03 | SG04 | SG05 | SG06 | SG07 |
|-----------|------|------|------|------|------|------|------|
| P565-511 | 100 | 95 | 80 | 50 | 0 | 0 | 0 |
| P565-510 | 0 | 5 | 20 | 50 | 100 | 99 | 92 |
| P170-5670 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 1 | 8 |
| | SG01 | SG02 | SG03 | SG04 | SG05 | SG06 | |
| P565-511 | 100 | 95 | 80 | 50 | 0 | 0 | |
| P565-510 | 0 | 5 | 20 | 50 | 100 | 92 | |
| P425-948 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 8 | |

Remarque : les rapports de mélange sont exprimés en pourcentages de poids.
Le mélange doit ensuite être activé et dilué normalement avant la pulvérisation.

Remarques sur le Procédé Général

CHOIX DU DURCISSEUR ET DILUANT

Le choix approprié de la combinaison durcisseur / diluant dépend du pistolet utilisé, du mouvement de l'air, de la température et des conditions de l'application. Se reporter au tableau ci-dessous :

| Durcisseur | Plage de température | Diluant recommandé |
|------------|----------------------|--------------------|
| P210-842 | < 25 °C | P850-1693 |
| P210-8430 | 20 - 25 °C | P850-1693 |
| P210-844 | 20 - 30 °C | P850-1693/-1694 |
| P210-845 | > 30 °C | P850-1694 |

SECHAGE

Tous les temps de séchage mentionnés dans ce récapitulatif dépendent de l'épaisseur du film appliqué et de la température.

Les temps de **séchage à l'infrarouge** dépendent du type de lampe infrarouge utilisée.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.c) dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/litre of COV.

La teneur en COV de ce produit, dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 540g/litre.

Selon la méthode d'utilisation choisie, la teneur en COV réelle de ce produit prêt à l'emploi peut être inférieure à celle qui est précisée par la directive européenne.

Remarque :

Les combinaisons de ce produit avec P100-2020 produisent un film de peinture aux propriétés spéciales telles que définies par la directive européenne.

Dans ces combinaisons spécifiques : La valeur limite de l'UE pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e) dans sa forme prête à l'emploi est au maximum 840g / litre de COV. La teneur en COV de ce produit dans sa forme prête à l'emploi est au maximum 840g / litre.

Ces produits sont réservés aux professionnels, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine.

Pour les informations en matière de santé et de sécurité, consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante :

<http://www.nexaautocolor.com>

Pour plus d'informations, veuillez contacter :

PPG Industries France

10 rue Fulgence Bienvenüe
92238 GENNEVILLIERS CEDEX
Tél. : 01 41 47 79 95
Fax : 01 41 47 21 25

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry, Belco et Ecofast sont des marques déposées de PPG Industries.

Copyright © 2006 PPG Industries, tous droits réservés.

Le copyright relatif aux références originales ci-dessus est revendiqué par PPG Industries.

Scotchbrite est une marque déposée de 3M UK Plc.

